

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
МИНСТРОЙ РОССИИ**

**НОРМАТИВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ**

СБОРНИК 13

**ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ**

Москва 1996

Разработаны инженерами *Моисеевым В.А.* (Государственное предприятие «Туластройпроект»), *Давыденковой З.А.*, *Рожонским Е.Г.*, *Шестовой Ю.М.* (АО «КИВЦ»), *Кузнецовым В.И.*, *Степановым В.А.*, *Шутовым А.А.*, *Антоненковым Н.Е.* (Главное управление совершенствования ценообразования и сметного нормирования в строительстве Минстроя России), *Саватеевым Л.А.* (ЦНИИЭУС Минстроя России).

Предназначены для инженерно-технических и экономических служб строительных, комплектующих и проектных организаций.

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть

Раздел 1. Футеровка штучными кислотоупорными материалами

Таблица 13-1. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке

Таблица 13-2. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе

Таблица 13-3. Футеровка на замазке Арзамит-5

Таблица 13-4. Футеровка на цементном растворе

Таблица 13-5. Футеровка на эпоксидной замазке

Таблица 13-6. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

Таблица 13-7. Футеровка на мастике битуминоль

Таблица 13-8. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку

Таблица 13-9. Футеровка на портландцементом растворе в пустошовку

Таблица 13-10. Футеровка на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой Арзамит-5

Раздел 2. Кладка из кислотоупорного кирпича и крупноразмерной керамики

Таблица 13-11. Кладка на кислотоупорной силикатной замазке

Таблица 13-12. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке Арзамит-5

Раздел 3. Огрунтовка и окраска поверхностей

Таблица 13-13. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Таблица 13-14. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком этинолевым

Таблица 13-15. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей эпоксидно-сланцевым составом без растворителя

Таблица 13-16. Огрунтовка металлических поверхностей

Таблица 13-17. Огрунтовка металлических поверхностей

Таблица 13-18. Огрунтовка металлических поверхностей

Таблица 13-19. Огрунтовка металлических поверхностей

Таблица 13-20. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Таблица 13-21. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных

[поверхностей](#)

[Таблица 13-22. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-1126](#)

[Таблица 13-23. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей](#)

[Таблица 13-24. Защита бетонных поверхностей трещиностойкими покрытиями](#)

[Таблица 13-25. Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей](#)

[Таблица 13-26. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#)

[Таблица 13-27. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#)

[Таблица 13-28. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#)

[Таблица 13-29. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#)

[Таблица 13-30. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#)

[Таблица 13-31. Шпатлевка поверхностей](#)

[Раздел 4. Гуммирование \(обкладка листовыми резинами и нанесение жидких резиновых смесей\)](#)

[Таблица 13-32. Обкладка сырыми резинами оборудования и труб диаметром более 500 мм](#)

[Таблица 13-33. Обкладка сырыми резинами трубопроводов диаметром до 500 мм](#)

[Таблица 13-34. Обкладка сырыми резинами мелких изделий площадью до 0,1 м²](#)

[Таблица 13-36. Гуммирование из растворов](#)

[Раздел 5. Оклеенные покрытия](#)

[Таблица 13-37. Оклеивка рулонными материалами на нефтебитуме](#)

[Таблица 13-38. Оклеивка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм](#)

[Таблица 13-39. Оклеивка стеклотканью](#)

[Таблица 13-40. Оклеивка стеклотканью](#)

[Таблица 13-41. Оклеивка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке](#)

[Таблица 13-42. Оклеивка поливинилхлоридным пластиком](#)

[Таблица 13-43. Оклеивка бетонных поверхностей полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее](#)

[Раздел 6. Подготовительные работы](#)

[Таблица 13-44. Подготовка основания металлических поверхностей](#)

[Таблица 13-45. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов](#)

[Раздел 7. Разные работы](#)

[Таблица 13-46. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом](#)

[Таблица 13-47. Защита штуцеров вкладышами](#)

[Таблица 13-48. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих](#)

[Таблица 13-49. Пропитка щебня, уложенного в днищах аппаратов, мастикой битуминоль Н-2](#)

[Таблица 13-50. Окисловка швов силикатной футеровки](#)

[Таблица 13-51. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды](#)

[Таблица 13-52. Гидрофобизация, флюатирование бетонных поверхностей](#)

[Таблица 13-53. Приготовление химически стойких смесей](#)

[Таблица 13-54. Укладка химически стойких смесей](#)

[Таблица 13-55. Гидроизоляция бетонных поверхностей](#)

[Таблица 13-56. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов](#)

[Таблица 13-57. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски металлоконструкций](#)

[Таблица 13-58. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски](#)

[металлоконструкций эстакад и галерей](#)

[Раздел 8. Металлические покрытия](#)

[Таблица 13-59. Покрытие металлизацией с использованием проволоки из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм](#)

[Таблица 13-60. Покрытие металлизацией с использованием алюминиевой проволоки диаметром до 1,5 мм](#)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Общие указания

1.1. Настоящий сборник содержит нормативные показатели расхода материалов на работы по защите строительных конструкций и оборудования от воздействия агрессивных сред.

Разработан на основе сборника 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии» СНиР-91 ([СНиП 4.02-91](#)) с конкретизацией структур строительно-монтажных процессов и выделением операций, предусматривающих расход материалов.

1.2. Нормативные показатели расхода материалов предназначены для определения потребности ресурсов при выполнении работ по защите строительных конструкций и оборудования от воздействия агрессивных сред и расчета плановой и фактической себестоимости указанных работ на основе калькулирования издержек производства в ценах и тарифах того периода, для которого определяется сметная и фактическая стоимость работ. Нормативные показатели применяются всеми участниками инвестиционного процесса независимо от организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

1.3. В основу нормативных показателей положены производственные нормы расхода материалов, определяющие максимально допустимый расход материалов на производство единицы продукции строительного процесса (рабочей операции) заданного качества при современном уровне техники, технологии, организации строительства и использовании материальных ресурсов, отвечающих требованиям действующих стандартов, строительных норм и правил.

1.4. Нормами учтены чистый расход и трудноустраняемые потери (отходы) материалов, образующиеся в пределах строительной площадки при выполнении рабочих операций, предусмотренных технологией и организацией производства.

1.5. Нормы рассчитаны на:

применение штучных материалов, отсортированных по размеру, чистых, сухих, без трещин и отбитых углов;

толщину прослойки из вяжущего состава при укладке штучных материалов не выше: 4 мм - при укладке на силикатных и полимерных замазках толщиной до 50 мм; 5 мм - при укладке толщиной более 50 мм, 6 мм - при укладке на битумных мастиках;

ширину швов в футеровке не выше: 3 мм - при укладке штучных кислотоупорных материалов толщиной до 13 мм; 4 мм - при укладке толщиной 14 - 50 мм, 5 мм - при укладке кислотоупорного кирпича, фасонной керамики толщиной более 50 мм.

1.6. В нормы не включены:

потери и отходы материалов, обусловленные отступлением от регламентированных технологических процессов и режимов работы, нарушением установленных правил организации производства и приемки работ, применением некачественных материалов;

потери и отходы материалов, образующиеся при транспортировании их от поставщика до приобъектного склада;

расход материалов на ремонтно-эксплуатационные и производственно-эксплуатационные нужды в части изготовления, ремонта и эксплуатации оснастки, приспособлений, стендов, средств механизации и т.п.

1.7. Нормы не предусматривают:

устройства лесов высотой более 4 м (при их применении расход материалов определяется по сборнику № 8 «Конструкции из кирпича и блоков»);

изготовления опалубки и кружал при кладке и футеровке потолочных поверхностей (при необходимости расход материалов определяется по сборнику № 45 «Промышленные печи и трубы»);

устройства подводки пара и воды к технологическим аппаратам при открытом способе вулканизации гуммировочных покрытий;

устройства системы приточно-вытяжной вентиляции.

1.8. Нормы сборника на футеровочные, оклеечные и гуммировочные работы определены для плоских и цилиндрических вертикальных поверхностей, при производстве этих работ на других поверхностях (конических, сферических и т.д.) к нормам соответствующих таблиц следует применять поправочные коэффициенты, приведенные в разделе [3](#) настоящей технической части.

1.9. При футеровке на силикатной замазке с уплотняющей добавкой следует дополнительно учитывать спирт фуриловый в количестве 3 % от нормы расхода жидкого стекла.

1.10. Нормы сборника на окрасочные работы разработаны с учетом групп сложности металлических конструкций.

1.11. Нормы на окраску поверхностей разработаны на однослойное покрытие, при окраске в несколько слоев нормы следует увеличить кратно количеству нанесенных слоев.

1.12. Нормы сборника на окраску металлических поверхностей разработаны исходя из условия поставки конструкций и оборудования огрунтованными или окрашенными на заводе-изготовителе, при отсутствии заводской огрунтовки или окраски затраты материалов на эти работы следует учитывать дополнительно в соответствии с проектом.

1.13. Нормы сборника на металлические защитные покрытия рассчитаны на толщину наносимого слоя 100 мкм, при толщине слоя, отличающейся от принятой, их следует интерполировать пропорционально изменению толщины покрытия.

1.14. Затраты на восстановление поврежденного защитного слоя металлических конструкций в процессе транспортировки и хранения учтены нормами сборника 9 «Металлические конструкции».

1.15. Эмали ЭП-255, композиции ОС-12-01, ОС-51-03 для окраски металлоконструкций (табл. [13-29](#)) поставляются в комплекте с отвердителем в количестве 0,42 кг/м²; 0,18 кг/м²; 0,072 кг/м² соответственно, что учтено нормами.

1.16. Нормами (табл. [13-44](#)) расход песка металлического предусмотрен с учетом пятикратной оборачиваемости.

1.17. Нормы предусматривают механизированный способ работы по огрунтовке и окраске конструкций. Способ производства работ вручную оговаривается дополнительно в составе работы.

1.18. Расход материалов на покрытие масляными составами металлических конструкций в условиях строительной площадки в соответствии с требованиями рабочей документации определяется по нормам сборника 15.04 «Малярные работы».

2. Правила исчисления объемов работ

2.1. Площадь облицовки (футеровки) поверхностей штучными материалами следует исчислять по суммарной площади защищаемых плоскостей. При многослойной облицовке (футеровке) следует суммировать площади по каждому из слоев.

2.2. Площадь огрунтовки, окраски и шпатлевки следует исчислять за вычетом проемов по наружному обводу коробок с добавлением площади оконных и дверных откосов, за исключением мелких отверстий площадью до 0,03 м².

2.3. Площадь развернутой поверхности окрашиваемых металлических конструкций принимается по рабочим чертежам.

3. Коэффициенты к нормам расхода материалов

Условия применения	Материалы	Коэффициенты к нормам расхода материалов
3.1. Футеровка:		
3.1.1 сферических и конических поверхностей	кирпич и плитка	1,03
3.1.2 каналов, лотков, фундаментов, плитусов, прямков, бортиков	кирпич и плитка	1,03
3.2 Оклеяка рулонными материалами:		
3.2.1 сферических и конических поверхностей;	рулонные	1,1
3.2.2 каналов, лотков, фундаментов, плитусов, прямков, бортиков	рулонные	1,1
3.3 Оклеяка листовыми материалами:		
3.3.1 сферических и конических поверхностей;	листовые	1,1
3.3.2 каналов, лотков, фундаментов, плитусов, прямков, бортиков	листовые	1,1
3.4 Гуммирование сферических и конических поверхностей	резины	1,1
3.5 Работы по защите потолочных поверхностей от коррозии		1,1

Примечание. Пп. 3.1.1, 3.1.2 распространяются на табл. [13-1](#) - [3-12](#); п.п. 3.2.1, 3.2.2 - на табл. [13-37](#), [13-39](#), [13-40](#), [13-43](#); п.п. 3.3.1, 3.3.2 - на табл. [13-38](#), [13-39](#), [13-40](#); п. 3.4 - на табл. [13-32](#); п. 3.5 - на табл. [13-1](#) - [13-10](#), [13-13](#) - [13-32](#), [13-36](#) - [13-42](#), [13-44](#) - [13-48](#), [13-50](#), [13-52](#).

Раздел 1. ФУТЕРОВКА ШТУЧНЫМИ КИСЛОУПОРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Таблица 13-1. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 05. Огрунтовка основания. 06. Шпатлевка. 07. Футеровка. 08. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-1.1	Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке: плиткой: кислотоупорной (керамической) толщиной: 20 мм	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,230
E13-1.2	35 мм	«	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	8,27
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	17,60
			Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,30
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	8,65

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-1.3	камнелитной (диабазовой) толщиной: 18 мм	1 м ²	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	18,7
			Плитки камнелитные (диабазовые) прямоугольные, 180 × 115 мм толщ. 18мм, ТУ 21-РСФСР-682-76	м ²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,22
E13-1.4	30 мм	«	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	8,25
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	17,5
			Плитки камнелитные (диабазовые) прямоугольные, 250 × 180 мм толщ. 30мм, ТУ 21-РСФСР-682-76	м ²	1,01
E13-1.5	из прокатного шлакоситалла толщиной 10 мм	«	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,22
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	8,24
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	17,7
E13-1.6	прессованной из шлакоситалла толщиной 15 мм	«	Плитки из прокатного шлакоситалла, 300 × 300 мм, толщ. 10 мм, ГОСТ 19246-73, ТУ 21-УСССР-903-75	м ²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,16
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,8
E13-1.7	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной: 50 мм	1 м ²	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,7
			Плитки прессованные из шлакоситалла, 250 × 250 мм, 300 × 300 мм, толщ. 15мм, ГОСТ 19246-73, ТУ 21-УСССР-903-75	м ²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,18
E13-1.7	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной: 50 мм	1 м ²	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,9
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,5
			Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,112
E13-1.7	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной: 50 мм	1 м ²	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,3

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-1.8	70 мм	«	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	9,0
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	19,2
			Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,155
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,56
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	10,4
E13-1.9	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя	1 м ²	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	23,0
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,138
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,62
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	10,7
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	23,7
E13-1.10	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,236
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	2,23
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	14,8
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	33,6
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,468
E13-1.11	в кирпич	«	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	3,7
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	24,7
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	57,2
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,468
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	3,7

Таблица 13-2. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04. Приготовление силикатного раствора, грунтовки, шпатлевки. 05. Огрунтовка основания. 06. Шпатлевка. 07. Футеровка. 08. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-2.1	Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной: 20 мм	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм	м ²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,15
E13-2.2	35 мм	«	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	6,86
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	9,55
E13-2.3	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя	1 м ²	Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	кг	9,0
			Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
E13-2.4	на ребро	«	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,22
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,3
E13-2.4			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	10,0
			Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	кг	9,41
E13-2.4			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,138
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,44
E13-2.4			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	8,56
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	11,87
E13-2.4			Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	кг	11,0
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,236
E13-2.4			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	2,0
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ	кг	12,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
			13078-81 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	17,0
			Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	кг	15,7

Таблица 13-3. Футеровка на замазке Арзамит-5

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Приготовление замазки. 03. Огрунтовка штучных материалов. 04. Футеровка. 05. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-3.1	Футеровка на замазке Арзамит-5: плиткой: кислотоупорной (керамической) толщиной: 20 мм	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
E13-3.2	35 мм	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	5,45
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,33
E13-3.3	футеровочной марки АТМ-1, толщиной 10 мм	«	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	6,31
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	5,0
E13-3.4	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной: 50 мм	1 м ²	Плитка футеровочная из графитопласта марки АТМ-1, 180 × 125 мм, толщ. 10мм, ТУ 48-20-58-75	кг	17,7
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,5
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,72
			Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,112
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	6,62

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-3.5	70 мм	«	Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	5,23
			Изделия фасонные кислотоупорные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,155
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	9,1
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	7,13
E13-3.6	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя	1 м ²	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,138
E13-3.7	на ребро	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	9,6
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	7,35
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,236
E13-3.8	в кирпич	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	16,6
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	13,0
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,468
E13-3.9	изделиями фасонными из графита, толщиной: 50 мм	1 м ²	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	33,2
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	26,1
			Изделия фасонные из графита марок ГМЗ, ГМЗ-О, ГМЗ-А, 100 × 300 мм, толщ. 50 мм	кг	80
E13-3.10	100 мм	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	7,54
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	6,0
			Изделия фасонные из графита марок ГМЗ, ГМЗ-О, ГМЗ-А, 100 × 300 мм, толщ. 100 мм	кг	159
E13-3.11	200 мм	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	12,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	8,73
			Изделия фасонные из графита марок ГМЗ, ГМЗ-О, ГМЗ-А, 100 × 300 мм, толщ. 200 мм	кг	317
	изделиями фасонными из угольного материала, толщиной:		Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	18,8
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	14,79

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-3.12	50 мм	1 м ²	Изделия фасонные из угольного материала, 100 × 300 мм, толщ. 50 мм, ТУ 48-12-6-77	кг	80
			Замзка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	7,54
			Замзка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	8,73
E13-3.13	100 мм	«	Изделия фасонные из угольного материала, 100 × 300 мм, толщ. 100 мм, ТУ 48-12-6-77	кг	159
			Замзка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	12,0
			Замзка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	9,6
E13-3.14	200 мм	«	Изделия фасонные из угольного материала, 100 × 300 мм, толщ. 200 мм, ТУ 48-12-6-77	кг	317
			Замзка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	18,8
			Замзка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	14,79

Таблица 13-4. Футеровка на цементном растворе

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Приготовление раствора. 03. Футеровка. 04. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-4.1	Футеровка на цементном растворе: плиткой кислотоупорной (керамической): толщиной 20 мм: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	7,02
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³	0,009
E13-4.2	на готовом растворе	«	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м ³	0,011
E13-4.3	толщиной 35 мм: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ.	м ²	1,01

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-4.4	на готовом растворе	«	35 мм, ГОСТ 961-89 Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85 Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85 Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89 Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	кг м ³ м ² м ³	7,41 0,009 1,01 0,012
E13-4.5	изделиями фасонными и кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77 Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85 Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	т кг м ³	0,11 8,23 0,010
E13-4.6	на готовом растворе	«	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77 Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	т м ³	0,11 0,012
E13-4.7	толщиной 70 мм: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77 Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85 Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	т кг м ³	0,152 9,34 0,012
E13-4.8	на готовом растворе	«	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77 Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	т м ³	0,152 0,0132
E13-4.9	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90 Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	т кг	0,135 12,5

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-4.10	на готовом растворе	«	Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³	0,016
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,135
			Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м ³	0,014
E13-4.11	на ребро: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,232
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	16,69
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³	0,021
E13-4.12	на готовом растворе	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,232
			Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м ³	0,021
E13-4.13	кирпич: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,461
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	27,84
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³	0,034
E13-4.14	на готовом растворе	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,461
			класс Б, ГОСТ 474-90 Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м ³	0,036

Таблица 13-5. Футеровка на эпоксидной замазке

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Сушка и просеивание инертных заполнителей. 03. Приготовление замазки. 04. Огрунтовка штучных материалов. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-5.1	Футеровка на эпоксидной замазке: плиткой: керамической глазурированной толщиной 6 мм	1 м ²	Плитки керамические глазурированные, 150 × 150 мм для внутренней облицовки стен, толщ. 6 мм, ГОСТ 6141-91	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,1
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,115
			Смола эпоксидно-диановая,	кг	3,38

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-5.2	кислотоупорной (керамической) толщиной: 20 мм	1 м ²	марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84		
			Мука андезитовая	кг	7,64
			кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
			Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,21
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,33
			Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,133
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,144
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	4,13
			Мука андезитовая	кг	7,9
E13-5.3	35 мм	«	кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
			Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,25
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,4
			Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,14
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,159
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	4,66
			Мука андезитовая	кг	9,07
			кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
			Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,3
E13-5.4	из прокатного шлакоситалла, толщиной 10 мм	«	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,46
			Плитки из прокатного шлакоситалла, 300 × 300 мм, толщ. 10 мм, ГОСТ 19246-82 и ТУ 21-УССР-903-75	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,12
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,176
			Смола эпоксидно-диановая,	кг	4,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы					
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход			
E13-5.5	прессованной шлакоситалла, толщиной 15 мм	из «	марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84					
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	7,02			
			Дибutilфталат (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,22			
			Плитки прессованные из шлакоситалла, 250 × 250 мм и 300 × 300 мм, толщ. 15мм, ГОСТ 19246-82 и ТУ 21-УССР-903-75	м ²	1,01			
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,12			
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,125			
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	3,62			
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	7,0			
			Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,22			
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,35			
E13-5.6	камнелитной (диабазовой) прямоугольной толщиной: 18 мм	1 м ²	Плитки камнелитные (диабазовые) прямоугольные, 180 × 115 мм, толщ. 18мм ТУ 21-РСФСР-682-76	м ²	1,01			
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,13			
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,135			
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	4,0			
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	7,81			
			Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,25			
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,4			
			E13-5.7	30 мм	«	Плитки камнелитные (диабазовые) прямоугольные, 250 × 180 мм, толщ. 30мм, ТУ 21-РСФСР-682876	т	1,01
						Аэросил, марка А-17, ГОСТ 14922-77	кг	0,14
						Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,14
Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	4,12						
Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	8,0						

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы					
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход			
E13-5.8	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной: 50 мм	1 м ²	Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,27			
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,41			
			Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные 200 × 175 мм, толщ. 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,112			
			Аэросил, марка А-17, ГОСТ 14922-77	кг	0,15			
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,168			
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	4,9			
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	9,53			
			Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,32			
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,49			
			E13-5.9	70 мм	«	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,155
Аэросил, марка А-17, ГОСТ 14922-77	кг	0,23						
Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,19						
Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	6,46						
Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	13,3						
Дибutilфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,45						
Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,65						
E13-5.10	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя	1 м ²				Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,138
						Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,24
						Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,2
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	6,45			
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-	кг	13,1			

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-5.11	на ребро	«	12-37-72		
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,45
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,65
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,236
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,39
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,3
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	10,0
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	21,2
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,7
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	1,06

Таблица 13-6. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 03. Огрунтовка штучных материалов. 04. Приготовление замазки. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-6.1	Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции: плиткой: кислотоупорной (керамической) толщиной: 20 мм	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,09
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,02
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	2,62
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,3
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	3,28
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,0

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-6.2	35 мм	«	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150 мм ипрямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,11
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,02
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	3,03
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,37
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	3,8
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,93
E13-6.3	шлакоситалла, толщиной 10 мм	«	Плитки из прокатного шлакоситалла, 300 × 300 мм, толщ. 10 мм, ГОСТ 19246-73 иТУ 21-УССР-903-75	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,13
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,02
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	2,11
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,26
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	2,65
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	7,58
E13-6.4	прессованной из шлакоситалла, толщиной 15 мм	«	Плитки прессованные из шлакоситалла, 250 × 250 мм, 300 × 300 мм, толщ. 15 мм,ГОСТ 19246-73 и ТУ 21-УССР-903-75	м ²	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,13
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,02
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	2,14
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,26
			Смола эпоксидно-диановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	2,67
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	7,65

Таблица 13-7. Футеровка на мастике битуминоль

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка наполнителей. 03. Приготовление мастики. 04. Огрунтовка штучных материалов. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-7.1	Футеровка на мастике битуминоль: плиткой: кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.2	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя	1 м ²	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	0,07
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	6,26
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	0,138
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	0,09
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	8,12
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	0,236
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	0,15
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг
E13-7.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	кг	10,6
				Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг

Таблица 13-8. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04. Смешивание отвердителя и наполнителя. 05. Приготовление замазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка. 08. Футеровка.

Функциональный	Строительно-монтажные процессы	Материалы
----------------	--------------------------------	-----------

код	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-8.1	Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,27
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	8,47
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	18,9
E13-8.2	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя	1 м ²	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,137
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,58
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	10,5
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	23,9
E13-8.3	на ребро	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,226
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	2,5
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	16,7
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	38,7
E13-8.4	в кирпич	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,448
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	4,89
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	32,6
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	76,8

Таблица 13-9. Футеровка на портландцементом растворе в пустошовку

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Приготовление раствора. 03. Футеровка.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка на портландцементном растворе в пустошовку: плиткой кислотоупорной (керамической):				

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-9.1	толщиной 15 мм: при приготовлении раствора на месте	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
E13-9.2	на готовом растворе	«	Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	7,35
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³	0,009
E13-9.3	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя: при приготовлении раствора на месте	«	Плитки кислотоупорные (керамические) квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м ³	0,012
E13-9.4	на готовом растворе	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,136
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	9,44
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³	0,012
E13-9.5	на ребро: при приготовлении раствора на месте	«	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,136
			Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м ³	0,016
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	15,3

Таблица 13-10. Футеровка на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой Арзамит-5

Состав

работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка инертных наполнителей. 03. Смешивание отвердителя и наполнителя. 04. Приготовление раствора жидкостью. 05. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка. 08. Приготовление замазки Арзамит-5. 09. Огрунтовка штучных материалов. 10. Футеровка. 11. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка на силикатной замазке с одновременным заполнением швов				

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-10.1	замазкой Арзамит-5: плиткой керамической (кислотоупорной) толщиной: 20 мм	1 м ²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Замазка Арзамит-5, порошок	кг	0,79
E13-10.2	35 мм	«	Замазка Арзамит-5, раствор	кг	0,65
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,12
E13-10.3	изделиями фасонными кислотоупорными толщиной: 50 мм	1 м ²	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,52
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,74
E13-10.4	70 мм	«	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150 × 150 мм и прямоугольные, 100 × 50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м ²	1,01
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ-6-05-1133-75	кг	1,39
E13-10.3	50 мм	1 м ²	Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ-6-05-1133-75	кг	1,15
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,12
E13-10.4	70 мм	«	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,52
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,74
E13-10.3	50 мм	1 м ²	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 мм, толщ. 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,111
			Замазка Арзамит-5, порошок	кг	2,52
E13-10.4	70 мм	«	Замазка Арзамит-5, раствор	кг	2,05
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,1
E13-10.4	70 мм	«	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,36
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,36
E13-10.4	70 мм	«	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200 × 175 × 70 мм, толщ. 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	т	0,155
			Замазка Арзамит-5, порошок	кг	4,13
E13-10.4	70 мм	«	Замазка Арзамит-5, раствор	кг	3,37
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,1
E13-10.4	70 мм	«	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,36
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,36

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-10.5	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	«	13078-81		
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	24,82
			Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,138
			Замазка Арзамит-5, порошок	кг	3,99
			Замазка Арзамит-5, раствор	кг	3,26
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,1
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,36
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,36

Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И КРУПНОРАЗМЕРНОЙ КЕРАМИКИ

Таблица 13-11. Кладка на кислотоупорной силикатной замазке

Состав

работ: 01. Сортировка кладочного материала. 02. Просеивание и сушка инертных наполнителей. 03. Смешивание отвердителя с наполнителем. 04. Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление замазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка основания. 08. Кладка. 09. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-11.1	Кладка на кислотоупорной силикатной замазке: кирпичом кислотоупорным прямым (сводов, перегородок)	1 м ³	Кирпич кислотоупорный прямой, 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	2,018
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,5
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	85,0
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	0,247
E13-11.2	Изделиями фасонными кислотоупорными и керамическими для опорных конструкций (колосниковые решетки)	«	Изделия фасонные кислотоупорные керамические, 200 × 175 × 70 мм, для опорных конструкций, ТУ 21-РСФСР-456-81	т	2,2
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	2,8
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	18,8
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	45,1

Таблица 13-12. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке Арзамит-5

Состав

работ: 01. Сортировка кирпича. 02. Приготовление замазки. 03. Огрунтовка кирпича. 04. Кладка. 05. Затирка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-12.1	Кладка кирпичом на кислотоупорным замазке	1 м ³	Кирпич кислотоупорный прямой 230 × 113 × 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	2,02
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	137,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	107,1

Раздел 3. ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица 13-13. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав

работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление грунтовочных составов. 03. Огрунтовка поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы					
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход			
E13-13.1	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: битумной грунтовкой: первый слой	100 м ²	Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	5,9			
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76	кг	2,16			
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0			
			Ветошь	кг	0,4			
			E13-13.2	последующий слой	«	Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	4,0
						Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76	кг	1,5
						Ветошь	кг	0,1
						лаком: БТ-577: первый слой	100 м ²	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76
			Лак БТ-577, ГОСТ 5631-79	кг	12,7			
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0			
			Ветошь	кг	0,4			
			E13-13.4	последующий слой	«	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76	кг	1,35
E13-13.5	первый слой	100 м ²	Лак БТ-577, ГОСТ 5631-79	кг	8,3			
			Ветошь	кг	0,1			
			Лак ХС-76 химстойкий, ГОСТ 9255-81	кг	22,3			
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	9,1			
E13-13.6	последующий слой	«	Бумага шлифовальная	м ²	1,0			
			Ветошь	кг	0,4			
			Лак ХС-76 химстойкий, ГОСТ 9255-81	кг	16,0			
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,4			
E13-13.7	первый слой	100 м ²	Ветошь	кг	0,1			
			Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	19,1			
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	7,61			
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0			
E13-13.8	последующий слой	«	Ветошь	кг	0,4			
			Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	13,2			

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-13.9	ХВ-784 с наполнителем: первый слой	100 м ²	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,42
			Ветошь	кг	0,1
E13-13.10	последующий слой	«	Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	18,5
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	4,85
E13-13.11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010: первый слой	100 м ²	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,0
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0
E13-13.12	последующий слой	«	Ветошь	кг	0,4
			Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	13,6
E13-13.13	компанудом ЭД-20: грунтовочный слой	100 м ²	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	3,1
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,3
E13-13.14	покрывной слой	«	Ветошь	кг	0,1
			Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	16,2
E13-13.12	последующий слой	«	Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	1,25
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,39
E13-13.13	грунтовочный слой	100 м ²	Бумага шлифовальная	м ²	1,0
			Ветошь	кг	0,4
E13-13.14	покрывной слой	«	Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	11,0
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,93
E13-13.13	грунтовочный слой	100 м ²	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,31
			Ветошь	кг	0,1
E13-13.13	грунтовочный слой	100 м ²	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	1,62
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,0
E13-13.14	покрывной слой	«	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	16,27
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	10,6
E13-13.14	покрывной слой	«	Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	3,2
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0
E13-13.14	покрывной слой	«	Ветошь	кг	0,4
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	1,62
E13-13.14	покрывной слой	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	8,3
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	16,27
E13-13.14	покрывной слой	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	10,6
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	3,2
E13-13.14	покрывной слой	«	Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-14. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком этинолевым

Состав

работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление грунтовочного состава. 03. Огрунтовка поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
Б13-14.1	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком этинолевым	100 м ²	Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,4
			Лак этинолевым	кг	28,4
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0
			Ветошь	кг	0,4

Таблица 13-15. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей эпоксидно-сланцевым составом без растворителя

Состав

работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление состава. 03. Огрунтовка поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы					
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход			
Е13-15.1	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей эпоксидно-сланцевым составом без растворителя: составом ЭСД-2	100 м ²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	28,54			
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	28,54			
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,92			
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1			
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0			
			Ветошь	кг	0,4			
			Е13-15.2	составом эслафур	«	Фурфурол технический, сорт 1, ГОСТ 10437-80	кг	2,92
						Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	28,54
						Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	28,54
						Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,92
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1			
			Бумага шлифовальная	м ²	1,0			
			Ветошь	кг	0,4			

Таблица 13-16. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Огрунтовка металлических				

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	поверхностей:				
E13-16.1	за один раз грунтовкой: XC-010	100 м ²	Грунтовка XC-010 химстойкая, ГОСТ 9355-81	кг	10,9
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,97
E13-16.2	XC-068	«	Ветошь	кг	0,1
			Грунтовка XC-068, ГОСТ 23494-79	кг	12,2
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,1
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.3	цинковой протекторной, кистью	«	Порошок цинковый ПЦ-1, ГОСТ 12601-76Е	кг	31,2
			Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	7,83
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	0,1
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.4	ФЛ-ОЗК	«	Грунтовка ФЛ-ОЗК, ГОСТ 9109-81	кг	8,79
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-72	кг	1,42
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.5	XC-059	«	Грунтовка XC-059, ГОСТ 23494-79	кг	15,37
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,9
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.6	ГФ-021	«	Грунтовка ГФ-021, ГОСТ 23494-79	кг	8,36
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-72	кг	1,52
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.7	ВЛ-02	«	Грунтовка фосфатирующая ВЛ-2, ГОСТ 12707-77	кг	13,1
			Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	кг	3,98
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.8	АК-070	«	Грунтовка АК-070, ГОСТ 25129-82	кг	14,1
			Растворитель, марка Р-5, ГОСТ 7827-74	кг	2,23
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.9	ЭП-057	«	Грунтовка ЭП-057	кг	40,6
			Отвердитель № 3, ТУ 6-10-1091-71	кг	2,84
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	3,06
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	1,1
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.10	лаком БТ-577	«	Лак БТ-577, ГОСТ 5631-79	кг	8,46
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-72	кг	1,33
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	«	Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	11,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,3
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	9,4
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.12	компаундом ЭД-20	«	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	16,2
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,17

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	8,35
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	10,7
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	3,2
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-17. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Подготовка составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Огрунтовка металлических поверхностей:				
	за один раз				
E13-17.1	ПФ-020	100 м ²	Грунтовка ПФ-020, ТУ 6-10-1340-84	кг	6,5
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,4
			Ветошь	кг	0,1
E13-17.2	ПФ-0142	«	Грунтовка ПФ-0142 ТУ 6-10-1698-78	кг	7,1
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,71
			Ветошь	кг	0,1
E13-17.3	ВЛ-023	«	Грунтовка фосфатирующая ВЛ-023, ГОСТ 12707-77	кг	16,3
			Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	кг	1,73
			Ветошь	кг	0,1
E13-17.4	ГФ-017	«	Грунтовка ГФ-017«ОК», ОСТ 6-10-428-79	кг	10,2
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,63
			Ветошь	кг	0,1
E13-17.5	ГФ-0163	«	Грунтовка ГФ-0163 ОСТ 6-10-409-77	кг	8,66
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,4
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-18. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Подготовка составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Огрунтовка металлических поверхностей:				
	за один раз				
E13-18.1	ХВ-050	100 м ²	Грунтовка ХВ-050, ОСТ 6-10-314-79	кг	15,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,1
			Ветошь	кг	0,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-18.2	ГФ-0119	«	Грунтовка ГФ-0119, ГОСТ 23343-78	кг	10,0
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	1,1
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,0
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-19. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-19.1	Огрунтовка металлических поверхностей: эпоксидно-сланцевым составом без растворителя: ЭСД-2	100 м ²	Смола эпоксидная марки ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	24,84
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	24,84
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,52
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
E13-19.2	эслафур	«	Ветошь	кг	0,1
			Смола эпоксидная марки ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	24,84
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	24,84
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,52
E13-20.1	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаками: ХВ-784	100 м ²	Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	12,66
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,35
			Ветошь	кг	0,1
			Лак ХС-76 химстойкий, ГОСТ 9355-81	кг	14,54
E13-20.2	ХС-76	«	Лак ХС-76 химстойкий, ГОСТ 9355-81	кг	14,54

Таблица 13-20. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-20.1	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаками: ХВ-784	100 м ²	Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	12,66
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,35
			Ветошь	кг	0,1
			Лак ХС-76 химстойкий, ГОСТ 9355-81	кг	14,54
E13-20.2	ХС-76	«	Лак ХС-76 химстойкий, ГОСТ 9355-81	кг	14,54

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-20.3	БТ-577	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,88
			Ветошь	кг	0,1
E13-20.4	ПФ-170	«	Лак БТ-577, ГОСТ 5631-79	кг	7,8
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	2,98
E13-20.5	ХС-724	«	Ветошь	кг	0,1
			Лак ХС-724, ГОСТ 23494-79	кг	18,3
E13-20.6	красками: БТ-177 серебристая	100 м ²	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,98
			Ветошь	кг	0,1
E13-20.7	Э-КЧ-26	«	Лак кремнийорганический, термостойкий, марка ПФ-170, ГОСТ 15907-70	кг	7,8
			Сольвент каменноугольный технический, марка Б, ГОСТ 1928-79	кг	1,9
E13-20.6	красками: БТ-177 серебристая	100 м ²	Ветошь	кг	0,1
			Лак ХС-724, ГОСТ 23494-79	кг	18,3
E13-20.6	красками: БТ-177 серебристая	100 м ²	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,98
			Ветошь	кг	0,1
E13-20.6	красками: БТ-177 серебристая	100 м ²	Краска БТ-177, ГОСТ 5631-79	кг	8,2
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,34
E13-20.7	Э-КЧ-26	«	Ветошь	кг	0,1
			Краски воднодисперсионные стиролбутадиеновые ВД-КЧ-26, ГОСТ 28196-89	кг	11,7
E13-20.7	Э-КЧ-26	«	Вода питьевая, ГОСТ 2874-82	м ³	0,35
			Ветошь	кг	0,05

Таблица 13-21. Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ: 01. Подготовка составов. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-21.1	Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалями: КЧ-728	100 м ²	Эмаль КЧ-728, ТУ 6-10-590-75	кг	10,7
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	6,88
E13-21.2	ПФ-133	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ПФ-133, ГОСТ 926-82	кг	8,8
E13-21.3	ПФ-837	«	Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,08
			Ветошь	кг	0,1
E13-21.4	ХС-710	«	Эмаль ПФ-837, ТУ 6-10-1309	кг	15,6
			Растворитель РС-2, ТУ 6-10-952-75	кг	2,95
E13-21.5	ХС-759	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХС-710	кг	15,6
E13-21.6	ХВ-1100	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,86
			Ветошь	кг	0,1
E13-21.5	ХС-759	«	Эмаль ХС-759, ГОСТ 23494-79	кг	14,5
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,9
E13-21.6	ХВ-1100	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХВ-1100, ТУ 6-10-1301-83	кг	14,0
E13-21.6	ХВ-1100	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,86
			Ветошь	кг	0,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-21.7	ХВ-785	«	7827-74		
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХВ-785, ГОСТ 7313-75	кг	16,0
E13-21.8	ХВ-124	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,86
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-89	кг	10,7
E13-21.9	ХВ-125	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,38
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХВ-125, ГОСТ 10144-74	кг	16,2
E13-21.10	ЭП-773	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,96
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ЭП-773, ГОСТ 23143-83	кг	9,0
E13-21.11	ЭП-51	«	Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,23
			Растворитель, марка № 646, ГОСТ 18188-72	кг	1,44
			Ветошь	кг	0,1
E13-21.11	ЭП-51	«	Эмаль ЭП-51, ГОСТ 9640-85	кг	14,6
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,41
			Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	кг	3,9
E13-21.11	ЭП-51	«	Ветошь	кг	0,1
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-22. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-1126

Состав работ: 01. Приготовление состава. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-22.1	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-1126	100 м ²	Сольвент каменноугольный технический, марка Б, ГОСТ 1928-79	кг	3,08
			Эмаль ПФ-1126, ТУ 6-10-1540-78	кг	11,0
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-23. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ: 01. Разогрев битума. 02. Сушка и просеивание материалов. 03. Приготовление составов. 04. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-23.1	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком битумно-этинолевым	100 м ²	Лак этинолевым	кг	16,0
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6677-76	кг	2,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,08
E13-23.2	этинолевой краской на: титановых белилах	«	Ветошь	кг	0,1
			Белила титановые МА-25, ТУ 6-10-1368-78	кг	2,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,08

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-23.3	диабазовой муке	«	Асбест хризотилковый, марка К-6-30, ГОСТ 12871-83Е	кг	7,0
			Лак этинолевый	кг	11,0
			Ветошь	кг	0,1
			Мука диабазовая кислотоупорная	кг	2,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,08
			Асбест хризотилковый, марка К-6-30, ГОСТ 12871-83Е	кг	7,0
			Лак этинолевый	кг	11,0
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-24. Защита бетонных поверхностей трещиностойкими покрытиями

Состав работ: 01. Приготовление окрасочных составов. 02. Нанесение однослойного покрытия.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-24.1	Защита бетонных поверхностей трещиностойкими покрытиями: лаком ХП-734	100 м ²	Лак ХП-734, марка А, сорт 1	кг	32,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	5,1
E13-24.2	эмалью ХП-799	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХП-799	кг	29,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,1
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-25. Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-25.1	Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей: эпоксидно-сланцевым составом без растворителя: ЭСД-2	100 м ²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	22,3
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	18,1
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,24
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
			Ветошь	кг	0,1
E13-25.2	эслафур	«	Фурфурол технический, сорт 1, ГОСТ 10437-80	кг	2,24
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	22,3
			Модификатор сланцевый	кг	18,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-25.3	лаком ЭП-730	«	«Сламор»		
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,24
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
			Ветошь	кг	0,1
			Лак ЭП-730, ГОСТ 20824-81	кг	10,1
			Толуол каменноугольный и сланцевый, марка А, ГОСТ 9880-76Е	кг	1,0
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,3
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
		ветошь	кг	0,1	

Таблица 13-26. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-26.1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалями: ЭП-140	100 м ²	Эмаль ЭП-140 защитная, ГОСТ 24709-81	кг	15,1
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,45
			Растворитель, марка Р-5, ГОСТ 7827-74	кг	2,38
			Ветошь	кг	0,1
E13-26.2	ЭП-773	«	Эмаль ЭП-773, ГОСТ 23143-83	кг	9,0
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,23
			Растворитель, марка № 646, ГОСТ 7827-74	кг	1,44
E13-26.3	ЭП-51	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ЭП-51, ГОСТ 9640-85	кг	14,6
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	1,0
E13-26.4	ЭП-1155	«	Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	кг	3,9
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ЭП-1155, ТУ 6-10-1504-75	кг	16,2
E13-26.5	КЧ-728	«	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,08
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль КЧ-728, ТУ 6-10-590-75	кг	10,7
E13-26.6	ПФ-115	«	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	5,86
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ПФ-115, ГОСТ 6465-76	кг	9,0
E13-26.7	ПФ-837	«	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	1,48
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ПФ-837, ТУ 6-10-1309-82	кг	15,6
E13-26.8	ХС-710	«	Растворитель РС-2, ТУ 6-10-952-75	кг	7,86
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХС-710	кг	15,5

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-26.9	XC-759	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,9
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль XC-759, ГОСТ 23494-79	кг	14,6
E13-26.10	XB-1100	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,98
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль XB-1100, ТУ 6-10-1301-83	кг	14,2
E13-26.11	XB-785	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,71
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль XB-785, ГОСТ 7313-75	кг	16,0
E13-26.12	XB-124	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,28
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль XB-124, ГОСТ 10144-89	кг	10,7
E13-26.13	XB-125	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,38
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль XB-125, ГОСТ 10144-74	кг	16,2
E13-26.14	ВЛ-515	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,98
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ВЛ-515, ТУ 6-10-1052-75	кг	17,2
E13-26.15	ХП-799	«	Растворитель Р-60, ТУ 6-10-1256-72	кг	3,56
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХП-799, ТУ 84-618-75	кг	31,2
E13-26.16	КО-88	«	Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	3,86
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль КО-88 кремнийорганическая, термостойкая, ГОСТ 23101-78	кг	10,5
E13-26.17	лаками: XB-784	100 м ²	Растворитель, марка Р-5, ГОСТ 7827-74	кг	2,21
			Ветошь	кг	0,1
			Лак XB-784, ГОСТ 7313-75	кг	12,6
E13-26.18	XC-76	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,3
			Ветошь	кг	0,1
			Лак XC-76 химстойкий, ГОСТ 9355-81	кг	14,6
E13-26.19	XC-724	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,88
			Ветошь	кг	0,1
			Лак XC-724, ГОСТ 23454-79	кг	12,7
E13-26.20	ХП-734	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,98
			Ветошь	кг	0,1
			Лак ХП-734, марка А, сорт 1	кг	28,2
E13-26.21	краской БТ-177, серебристой	«	Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,36
			Ветошь	кг	0,1
			Краска БТ-177, ГОСТ 5631-79	кг	8,16
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,29
			Ветошь	кг	0,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-26.22	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	«	Шпатлевка ЭП-0010, красно-коричневая, ГОСТ 28379-89	кг	11,0
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,93
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,28
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-27. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-27.1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалими: УРФ-1128	100 м ²	Эмаль УРФ-1128, ТУ 6-10-1421-76	кг	9,3
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	2,38
E13-27.2	ПФ-1126	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ПФ-1126, ТУ 6-10-1540-78	кг	11,0
			Сольвент каменноугольный технический, марка Б, ГОСТ 1928-79	кг	3,08
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-28. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-28.1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалими: ХВ-16	100 м ²	Эмаль ХВ-16, ТУ 6-10-1301-83	кг	26,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,08
			Ветошь	кг	0,1
E13-28.2	ХВ-110	«	Эмаль ХВ-110, ГОСТ 18374-79	кг	15,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,08
E13-28.3	ХВ-113	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХВ-113, ГОСТ 18374-79	кг	16,0
E13-28.4	ЭП-755	«	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,08
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ЭП-755	кг	9,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,01
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,34
			Спирт бутиловый синтетический	кг	1,0

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-29. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав

работ: 01. Приготовление состава. 02. Окраска поверхностей (нанесение органосиликатной композиции, огнезащитного трехслойного покрытия).

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-29.1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалими: ЭП-255	100 м ²	Эмаль ЭП-255, ГОСТ 23599-79	кг	8,5
			Растворитель, марка Р-5, ГОСТ 7827-8-74	кг	2,08
E13-29.2	ХВ-1120	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ХВ-1120, ГОСТ 23122-78 Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	26,0
E13-29.3	КО-811	«	Ветошь	кг	0,1
			Эмаль КО-811, ГОСТ 23122-78 Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,08
E13-29.4	композицией: ОС-12-01	100 м ²	Ветошь	кг	0,1
			Органосиликатная композиция ОС-12-01, ТУ 84-725-78 Толуол каменноугольный и сланцевый, марка А, ГОСТ 9880-76Е	кг	18,0
E13-29.5	ОС-51.03	«	Ветошь	кг	0,1
			Органосиликатная композиция ОС-51-03, ТУ 84-725-78 Толуол каменноугольный и сланцевый, марка А, ГОСТ 9880-76Е	кг	18,0
E13-29.6	Пастой огнезащитной ВПМ-2	«	Ветошь	кг	0,1
			Паста огнезащитная вспучивающаяся вододispersионная ВПМ-2	т	0,6

Таблица 13-30. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-30.1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эпоксидно-сланцевым составом без растворителя: ЭДС-2	100 м ²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	22,3
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	18,1
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА)	кг	2,24

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-30.2	эслафур	«	технический, марка А, ТУ 49-2529-62		
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,08
			Ветошь	кг	0,1
			фурфурол технический, сорт 1, ГОСТ 10437-80	кг	2,24
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	22,3
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	18,1
E13-30.3	эмалью ЭП-5116	«	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,24
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,08
			Ветошь	кг	0,1
			Эмаль ЭП-5116, ГОСТ 25366-82	кг	9,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	2,78
			E13-30.4	лаком ЭП-730	«
Лак ЭП-730, ГОСТ 20824-81	кг	10,1			
Толуол каменноугольный и сланцевый, марка А, ГОСТ 9880-76Е	кг	1,0			
Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,3			
Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,08			
Ветошь	кг	0,1			

Таблица 13-31. Шпатлевка поверхностей

Состав

работ: 01. Приготовление шпатлевочных составов. 02. Нанесение шпатлевки вручную.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-31.1	Шпатлевка поверхностей: мастикой битуминоль: толщиной слоя 3 мм	100 м ²	Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	кг	221,0
			Асбест хризотилковый, марка К-6-30, ГОСТ 12871-83Е	кг	10,8
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-22	кг	56,9
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ БН-70/30	кг	19,1
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	211,0
E13-31.2	с добавлением на каждый следующий 1 мм увеличения слоя	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	67,2
			Асбест хризотилковый марка К-6-30, ГОСТ 12871-83Е	кг	3,4
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	кг	70,2
E13-31.3	силикатной шпатлевкой: толщиной слоя 3 мм	100 м ²	Мука андезитовая кислотоупорная,	кг	362,5

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-31.4	с добавлением на каждый следующий 1 мм увеличения слоя	«	марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	27,2
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77		
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81		
E13-31.5	толщиной 30 мм по арматурной сетке	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ГОСТ 6-12-37-72	кг	118,0
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77		
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81		
E13-31.6	составом на основе смол: ЭД-20 (ЭД-16)	100 м ²	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	3,7
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84		
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77		
E13-31.7	ФАЭД	100 м ²	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	282,3
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81		
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
E13-31.8	ЭСД-2М	«	Смола эпоксидная марки ЭД-20 (ЭД-16), ГОСТ 10587-84	кг	92,8
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84		
E13-31.9	Эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	«	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	100,0
			Смола эпоксидно-фурановая ФАЭД-8ф		
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
E13-31.8	ЭСД-2М	«	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	12,3
			Графит измельченный, ГОСТ 8295-73		
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20 (ЭД-16), ГОСТ 10587-84		
E13-31.8	ЭСД-2М	«	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	5,57
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84		
			Модификатор сланцевый «Сламор»		
E13-31.8	ЭСД-2М	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	9,2
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62		
			Графит измельченный, ГОСТ 8295-73		
E13-31.8	ЭСД-2М	«	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 (ЭД-16), ГОСТ 10587-84	кг	53,2
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77		
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84		
E13-31.8	ЭСД-2М	«	Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	41,2
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62		
E13-31.9	Эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	110,6
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62		
			Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89		
E13-31.9	Эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	116,2
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62		
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
E13-31.9	Эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	«	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	165,3
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74		
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74		

Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И НАНЕСЕНИЕ ЖИДКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ)

Таблица 13-32. Обкладка сырыми резинами оборудования и труб диаметром более 500 мм

Состав

работ: 01. Приготовление клеев. 02. Прокладка ленточек, шпонок. 03. Дублирование резины. 04. Обкладка резиной.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-32.1	Обкладка сырыми резинами оборудования и труб диаметром более 500 мм: в 3 слоя полуэбонитом 1751-7 на клее № 2572-1	1 м ²	Полуэбонит 1751-7	кг	7,9
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,57
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
E13-32.2	полуэбонитом ИРП-1394 в 2 слоя по подслою полуэбонитом ИРП-1395 на клее № 2572-1	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Полуэбонит ИРП-1395-1	кг	2,42
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,55
			Полуэбонит ИРП-1394-1	кг	5,36
E13-32.3	в 3 слоя полуэбонитом 51-1574 на клее № 2572-1	«	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Полуэбонит 51-1574	кг	7
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,3
E13-32.4	в 3 слоя эбонитом 51-1626 на клее № 2572-1	1 м ²	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	т	0,18
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1626	кг	8,01
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,67
E13-32.5	в 3 слоя эбонитом 51-1627 на клее № 2572-1	1 м ²	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	т	0,2
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1627	кг	8,03
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,67
E13-32.6	в 3 слоя эбонитом 51-1627 на клее № 2572-1	1 м ²	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	т	0,2
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1626	кг	5,36
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,55
E13-32.7	в 2 слоя эбонитом ИРП-1395 на клее № 2572-1	«	Полуэбонит ИРП-1395-1	кг	2,48
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
E13-32.8	в 3 слоя полуэбонитом 60-344 (60-343, 1751-7) на клее №2572-1	1 м ²	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,57
			Полуэбонит 60-344	кг	7,9
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,06
E13-32.8	резинкой ИРП-1390 (2-607) в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением	«	Бензин-растворитель, марка БР-	кг	2,2

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-32.9	к металлу клеем № 2572-1 и дублированием клеем № 4508	«	2, ГОСТ 3134-78 Смеси резиновые каландрованные (невулканизированные), ИРП-1390-4, ТУ 38-10510-82	кг	4,42
			Эбонит 51-1627 Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг кг	3,12 0,1
E13-32.10	резинкой ИРП-1390 (2-607) в 2 слоя по подслою полуэбонита 1751-7 с креплением к металлу клеем № 2572-1 и дублированием клеем № 4508	«	Миткаль Т-2 суровый Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-4, ТУ 38-10510-82	10 м кг	0,094 4,42
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78 Полуэбонит 1751-7 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг кг кг	2,2 2,61 0,06
E13-32.11	резинкой 60-340 в 2 слоя по подслою полуэбонита 60-343 с креплением к металлу клеем № 2572-1 и дублированием клеем № 4508	«	Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 60-340, ТУ 38-10510-82	кг 10 м кг	0,11 0,094 4,56
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78 Полуэбонит 60-343 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг кг кг	2,4 2,61 0,07
E13-32.11	резинкой 60-341 в два слоя по подслою полуэбонита 160-343 с креплением к металлу клеем № 2572-1 и дублированием клеем № 4508	«	Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг 10 м кг	0,11 0,094 4,4
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78 Полуэбонит 60-343 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг кг кг	2,3 2,61 0,07
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый	кг 10 м	0,1 0,094

Таблица 13-33. Обкладка сырыми резинами трубопроводов диаметром до 500 мм

Состав работ: 01. Приготовление клеев. 02. Дублирование резины. 03. Обкладка резинами.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-33.1	Обкладка сырыми резинами трубопроводов диаметром до 500 мм: в два слоя резинкой 60-340 через подслой полуэбонита 60-343	1 м ²	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 60-340, ТУ 38-10510-82	кг	5,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-33.2	в 2 слоя резиной 60-341 через подслоя полуэбонита 60-343(60-344)	«	Бензин-растворитель марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полуэбонит 60-343 (60-344)	кг	3
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,07
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные)ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг	5,0
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полуэбонит 60-343 (60-344)	кг	3
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,07
E13-33.3	в 2 слоя резиной 60-341 через подслоя полуэбонита 51-1627	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные)ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг	5,0
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Эбонит 51-1627	кг	3,08
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,07
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1627	кг	6,12
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,0
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
E13-33.4	в 2 слоя эбонитом 51-1627	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1627	кг	9,2
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
E13-33.5	в 3 слоя эбонитом 51-1627	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1627	кг	9,14
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,6
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
E13-33.6	в 3 слоя эбонитом 51-1626	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1626	кг	9,14
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,6
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
E13-33.7	в 2 слоя резиной 60-341 через подслоя полуэбонита 6631-1	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные)ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг	5,0
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полуэбонит 6631-1	кг	2,8
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ	кг	0,06

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-33.8	в 2 слоя резиной 2566 через подслои полуэбонита 6631-1	«	2199-78		
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 2566-10,ТУ 38-10510-82	кг	4,45
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полуэбонит 6631-1	кг	2,61
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
E13-33.9	в 2 слоя резиной 2566 через подслои эбонита 51-1627	«	Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,06
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1627	кг	3,08
			Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 2566-10,ТУ 38-10510-82	кг	4,45
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,4
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
E13-33.10	в 3 слоя полуэбонитом 51-1629	«	Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,07
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Полуэбонит 51-1629	кг	8
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
E13-33.11	в 2 слоя полуэбонитом 6631-1	«	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Полуэбонит 6631-1	кг	5,63
E13-33.12	в 3 слоя полуэбонитом 6631-1	«	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,0
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
E13-33.13	в 3 слоя полуэбонитом ИРП 1391-8	«	Полуэбонит 6631-1	кг	8,45
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,6
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,19
E13-33.14	в 3 слоя полуэбонитом ИРП 1391-8	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Полуэбонит ИРП-1391-8	кг	8,45
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,6
E13-33.15	в 2 слоя эбонитом ИРП-1394-1 через подслои полуэбонита ИРП-1395-1	«	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,19
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Эбонит 51-1627	кг	6,47
E13-33.15	в 2 слоя эбонитом ИРП-1394-1 через подслои полуэбонита ИРП-1395-1	«	Полуэбонит ИРП-1395-1	кг	2,76
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,6
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,19
E13-33.15	в 2 слоя эбонитом ИРП-1394-1 через подслои полуэбонита ИРП-1395-1	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094
			Полуэбонит ИРП-1394-1	кг	7,02
			Полуэбонит ИРП-1395-1	кг	2,75
E13-33.15	в 2 слоя эбонитом ИРП-1394-1 через подслои полуэбонита ИРП-1395-1	«	Бензин-растворитель, марка БР-	кг	2,6

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы			
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход	
E13-33.16	в 2 слоя полуэбонитом 51-1574	«	2, ГОСТ 3134-78 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,19	
E13-33.17			«	Миткаль Т-2 суровый Полуэбонит 51-1574	10 м кг	0,094 8,02
				Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,6
E13-33.18			в 3 слоя резиной ИРП-1390-6	«	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг
	Миткаль Т-2 суровый Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	10 м кг			0,1 5,1	
	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг			2,62	
	Полуэбонит ИРП-1391-8	кг			2,8	
	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг			0,2	
	Миткаль Т-2 суровый Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	10 м кг			0,094 7,7	
	Бензин-растворитель марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг			2,1	
	Толуол каменноугольный и сланцевый, марка А, ГОСТ 9880-76Е	кг			0,06	
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,07	
			Клей резиновый № 51К-13, ГОСТ 2199-78	кг	0,25	
			Клей резиновый № 51К-19, ГОСТ 2199-78	кг	0,17	
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,096	

Таблица 13-34. Обкладка сырыми резинами мелких изделий площадью до 0,1 м²

Состав работ: 01. Приготовление клеев. 02. Дублирование резины. 03. Обкладка резиной.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-34.1	Обкладка сырыми резинами мелких изделий площадью до 0,1 м²: в 2 слоя резиной 60-341 через подслой эбонита 51-1627	1 м ²	Эбонит 51-1627	кг	6,1
			Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг	10,0
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	5,13
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,27
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
E13-34.2	в 2 слоя эбонитом 51-1627	«	Миткаль Т-2 суровый Эбонит 51-1627	10 м кг	0,386 12,2
			Бензин-растворитель, марка БР-	кг	4,0

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-34.3	в 3 слоя эбонитом 51-1627		2, ГОСТ 3134-78		
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,27
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,386
			Эбонит 51-1627	кг	18,2
E13-34.4	в 2 слоя резиной 60-341 через подслоу полуэбонита 6631-1	«	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	5,22
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,39
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,38
			Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг	10,0
E13-34.5	в 2 слоя полуэбонитом 6631-1	«	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	5,2
			Полуэбонит 6631-1	кг	5,62
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,27
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
E13-34.6	в 3 слоя полуэбонитом 6631-1	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,38
			Полуэбонит 6631-1	кг	11,2
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	5,13
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,28
E13-34.6	в 3 слоя полуэбонитом 6631-1	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,38
			Полуэбонит 6631-1	кг	16,8
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	5,2
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,32
E13-34.6	в 3 слоя полуэбонитом 6631-1	«	Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,38

Таблица 13-36. Гуммирование из растворов

Состав

работ: 01. Приготовление гуммировочного состава. 02. Грунтовка. 03. Нанесение гуммировочного состава.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-36.1	Гуммирование из растворов: с нанесением герметика толщиной 1,5 мм: У-30М	1 м ²	Герметик, марка У-30М, ГОСТ 13489-79	кг	2,5
			Клей резиновый 88-Н, ГОСТ 2199-78	кг	0,19
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,29
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,3
E13-36.2	51-Г-10	«	Герметик, марка 51-Г-10	кг	2,74
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,69
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,32

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-36.3	с нанесением гуммировочного состава «Полап-2М» (толщиной 3 мм)	«	Композиция латексная промежуточная «Полап-2М»	кг	0,57
			Композиция латексная защитная 3	кг	6,2
			Клей резиновый 88-Н, ГОСТ 2199-78	кг	0,58
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,31

Раздел 5. ОКЛЕЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ

Таблица 13-37. Оклепка рулонными материалами на нефтебитуме

Состав

работ: 01. Приготовление грунтовки. 02. Приготовление битумной мастики. 03. Оклепка. 04. Шпатлевка. 05. Сушка кварцевого песка. 06. Затирка поверхности.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы					
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход			
E13-37.1	Оклепка рулонными материалами на нефтебитуме: рубероидом (гидроизолом): в 1 слой	1 м ²	Рубероид морозостойкий РПМ-300, ГОСТ 10923-82	м ²	1,1			
			(Гидроизол, ГОСТ 7415-86)	(м ²)	(1,1)			
			Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг	0,19			
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03			
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	кг	4,0			
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	2,8			
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	2,15			
			Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	кг	4,0			
			E13-37.2	добавлять на каждый последующий слой	«	Рубероид морозостойкий РПМ-300, ГОСТ 10923-82	м ²	1,1
						(Гидроизол, ГОСТ 7415-86)	(м ²)	(1,1)
Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	2,8						
Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03						
E13-37.3	стеклорубероидом: в 1 слой	1 м ²	Стеклорубероид гидроизоляционный с минеральной посыпкой С-РК, ГОСТ 15879-70	м ²	1,13			
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	кг	4,0			
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	1,84			
			Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг	0,19			
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03			
			Мука андезитовая кислотоупорная,	кг	3,15			

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-37.4	добавлять на каждый последующий слой	«	марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	4,0
			Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77		
			Стеклорубероид гидроизоляционный с минеральной посыпкой С-РК, ГОСТ 15879-70	м ²	1,13
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	1,84
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03

Таблица 13-38. Оклеивка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

Состав

работ: 01. Приготовление клея, битумной грунтовки. 02. Оклеивка полиизобутиленом. 03. Приготовление полиизобутиленовой пасты (сварка полиизобутиленовых листов).

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-38.1	Оклеивка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5мм: металлической поверхности: клеем 88-СА: с пастой: в 1 слой	1 м ²	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	0,78
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,32
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,13
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	3,85
E13-38.2	в 2 слоя	«	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	1,64
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,33
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,27
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	7,7
E13-38.3	со сваркой: в 1 слой	1 м ²	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	0,78
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,14
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,13
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	3,72
E13-38.4	в 2 слоя	«	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	1,64
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,28
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,27
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	7,5

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-38.5	бетонной поверхности: клеем 88-СА: со сваркой: в 1 слой	1 м ²	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	0,8
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,14
E13-38.6	в 2 слоя	«	Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,13
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	3,72
E13-38.7	с пастой: в 1 слой	1 м ²	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	1,6
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	К1	0,28
E13-38.8	в 2 слоя	«	Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,27
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	7,5
E13-38.9	на битуме: в 1 слой	1 м ²	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	0,8
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,32
E13-38.10	в 2 слоя	«	Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,13
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	3,85
E13-38.9	на битуме: в 1 слой	1 м ²	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	кг	1,6
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,33
E13-38.10	в 2 слоя	«	Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,27
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	7,7
E13-38.9	на битуме: в 1 слой	1 м ²	Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	2,8
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03
E13-38.10	в 2 слоя	«	Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	4,21
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	5,64
E13-38.10	в 2 слоя	«	Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03
			Пластины полиизобутиленовые ПСГ	кг	8,22

Таблица 13-39. Оклеивка стеклотканью

Состав

работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка. 03. Оклеивка стеклотканью. 04. Нанесение покрывных слоев.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-39.1	Оклейка стеклотканью: на эпоксидной шпатлевке: в 1 слой: по металлической поверхности	1 м ²	Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1
			Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	1,75
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	0,52
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,14
E13-39.2	по бетонной поверхности	«	Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,31
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1
			Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	1,86
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	0,55
E13-39.3	на нефтебитуме: первый слой	1 м ²	Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,15
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	5,32
E13-39.4	последующий слой	«	Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	3,16
E13-39.5	на резинобитумной мастике: первый слой	1 м ²	Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1
E13-39.6	последующий слой	«	Мастика битумнорезиновая, ГОСТ 15836-79	кг	2,4
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1
			Мастика битумнорезиновая, ГОСТ 15836-79	кг	1,25

Таблица 13-40. Оклейка стеклотканью

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Оклейка стеклотканью. 03. Нанесение по кривых слоев.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы			
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход	
E13-40.1	Оклейка стеклотканью: на эпоксидной смоле ЭД-20: 1 слой	1 м ²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,72	
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1	
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,2	
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	0,53	
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,17	
			Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-2, ГОСТ 5279-74	кг	0,58	
E13-40.2	последующий слой	«	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,69	
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1	
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,08	
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	0,23	
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,1	
E13-40.3	на эпоксидно-сланцевом компаунде ЭСД-2М: первый слой	1 м ²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,03	
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1	
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,1	
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	0,88	
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,31	
			Тальк молотый, сорт 1, ГОСТ 21235-75	кг	0,09	
E13-40.4	последующий слой	«	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,83	
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м ²	1,1	
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,09	
			Модификатор сланцевый «Сламор»	кг	0,67	

Таблица 13-41. Оклейка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

Состав работ: 01. Приготовления клеящего состава. 02. Оклейка листовым асбестом.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
Е13-41.1	Оклейка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	1 м ²	Картон асбестовый общего назначения (КАОН-1), толщ. 4 мм, ГОСТ 2850-80	кг	8,0
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	0,4
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,027
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	0,42

Таблица 13-42. Оклейка поливинилхлоридным пластикатом

Состав работ: 01. Оклейка поверхности. 02. Сварка пластикатовых листов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
Е13-42.1	Оклейка поливинилхлоридным пластикатом: на клее 88-Н: толщиной: 3 мм	100 м ²	Пластикат листовой поливинилхлоридный	т	0,47
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	3,0
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	10,0
			Клей резиновый № 88-Н, ГОСТ 2199-78	кг	78,0
			Пруток сварочный из винилпласта diam. 2 мм, ТУ 6-05-1166-75	кг	15,0
Е13-42.2	4 мм	«	Пластикат листовой поливинилхлоридный	т	0,62
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	3,0
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	10,0
			Клей резиновый № 88-Н, ГОСТ 2199-78	кг	80
			Пруток сварочный из винилпласта diam. 2 мм, ТУ 6-05-1166-75	кг	15,0
Е13-42.3	на клее ПЭД-Б толщиной 3 мм	«	Пластикат листовой поливинилхлоридный	т	0,47
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	3,4
			Клей резиновый № 88-Н, ГОСТ 2199-78	кг	69

Таблица 13-43. Оклейка бетонных поверхностей полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее

Состав работ: 01. Подготовка основания. 02. Приготовление клея. 03. Огрунтовка основания. 04. Оклейка.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы				
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход		
E13-43.1	Оклейка бетонных поверхностей полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуком клее: первый слой	100 м ²	Пленка полиэтиленовая шириной 1400 мм, толщ. 0,2 мм, ГОСТ 10354-82	кг	22,0		
E13-43.2			последующий слой	«	Бутилкаучук, марка Б, ГОСТ 7738-79Е	кг	6,0
					Лак БТ-783, ГОСТ 1847-77	кг	48,0
					Мастика битумно-резиновая изоляционная, ГОСТ 15836-79	т	0,113
					Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	77,0
					Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	1,14
E13-43.2	последующий слой	«	Ветошь	кг	0,3		
			Пленка полиэтиленовая шириной 1400 мм, толщ. 0,2 мм, ГОСТ 10354-82	кг	22,0		
			Бутилкаучук, марка Б, ГОСТ 7738-79Е	кг	2,0		
			Лак БТ-783, ГОСТ 1847-77	кг	47,0		
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	27,0		
E13-43.2	последующий слой	«	Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	1,14		
			Ветошь	кг	0,3		

Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-44. Подготовка основания металлических поверхностей

Состав

работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Протравливание металлических поверхностей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-44.1	Подготовка основания металлических поверхностей: очистка: металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб диаметром: более 500 мм	1 м ²	Песок стальной высококремнистый с зернами величиной 0,3 - 1 мм	кг	4,7
E13-44.2			менее 500 мм и мелких изделий	«	Песок стальной высококремнистый с зернами величиной 0,3 - 1 мм
E13-44.3	более 500 мм со снятием окалины или старой краски: до 50 % очищаемой поверхности	1 м ²	Песок стальной высококремнистый с зернами величиной 0,3 - 1 мм	кг	7,1
E13-44.4			более 50 %	«	Песок стальной

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-44.5	очищаемой поверхности кварцевым песком: сплошных наружных поверхностей кварцевым песком поверхности труб диаметром до 500 мм и мелких изделий щетками протравливание металлических поверхностей	1 м ²	высококремнистый с зернами величиной 0,3 - 1 мм Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	кг	30,8
E13-44.6		«	Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	кг	36,7
E13-44.7		«	Ветошь	кг	0,003
E13-44.8		«	Кислота серная техническая улучшенная, ГОСТ 2184-77	кг	0,2

Таблица 13-45. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов

Состав работ: 01. Обезжиривание аппаратов и трубопроводов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы			
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход	
E13-45.1	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов: диаметром: до 500 мм: бензином	100 м ²	Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	30,9	
E13-45.2		«	Ветошь Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	4,7	
E13-45.3		«	Ветошь Спирт этиловый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	30,9	
E13-45.4		«	Ветошь Спирт этиловый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	4,7	
E13-45.5		«	Ветошь Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	31,8	
E13-45.6		«	Ветошь Спирт этиловый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	4,7	
E13-45.1		свыше 500 мм: бензином	100 м ²	Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	30,6
E13-45.2			«	Ветошь Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	4,7
E13-45.3			«	Ветошь Спирт этиловый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	30,6
E13-45.4			«	Ветошь Спирт этиловый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	4,7
E13-45.5			«	Ветошь Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	31,8
E13-45.6			«	Ветошь Спирт этиловый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	4,7

Раздел 7. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-46. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Уплотнение штуцеров.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-46.1	Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом: на замазке: Арзамит-5	100 м ²	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	2,9
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	2,4
			Шнуры асбестовые, ГОСТ 1779-72	кг	0,69

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-46.2	силикатной	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	4,76
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,3
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	2,0
E13-46.3	эпоксидной	«	Шнуры асбестовые, ГОСТ 1779-72	кг	0,69
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,09
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	4,67
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,18
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,76
			Шнуры асбестовые, ГОСТ 1779-72	кг	0,69
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,17

Таблица 13-47. Защита штуцеров вкладышами

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Установка вкладышей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-47.1	Защита штуцеров вкладышами: на замазке: силикатной: керамическими	1 шт.	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,4
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	2,76
			Трубы кислотоупорные керамические с раструбами диаметром до 300 мм, сорт 1	кг	4,02
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,61
E13-47.2	винилпластовыми	«	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,4
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	2,76
			Трубы винилпластовые диаметром до 300 мм	кг	2,58
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,63
E13-47.3	дунитовыми	«	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,41
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	2,76
			Трубы кислотоупорные дунитовые диаметром до 300 мм	кг	4,48
			Мука андезитовая	кг	6,63

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-47.4	фарфоровыми	«	кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72		
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	4,1
			Стекло натриево жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	2,76
			Трубы кислотоупорные фарфоровые диаметром до 300 мм	кг	4,2
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,63
E13-47.5	Арзамит-5: керамическими	1 шт.	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,02
			Трубы кислотоупорные керамические с раструбами диаметром до 300 мм, сорт 1	кг	4,02
E13-47.6	графитовыми	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,0
			Трубы графитовые диаметром до 300 мм	кг	3,0
E13-47.7	дунитовыми	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,0
			Трубы кислотоупорные дунитовые диаметром до 300 мм	кг	4,48
E13-47.8	фарфоровыми	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,0
			Трубы кислотоупорные фарфоровые диаметром до 300 мм	кг	4,2
E13-47.9	из пропитанного графитопласта	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,0
			Трубы из графитопласта диаметром до 300 мм	кг	3,69

Таблица 13-48. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих

Состав работ: 01. Подготовка замазки. 02. Заполнение швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих:				

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-48.1	замазкой Арзамит-5 при укладке: шинки керамической	1 м ²	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	1,4
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	1,03
			Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77	кг	0,005
			Спирт этиловый ректифицированный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	0,043
E13-48.2	плашмя	1 м ²	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	1,81
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	1,39
			Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77	кг	0,005
			Спирт этиловый ректифицированный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	0,043
E13-48.3	на ребро	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	2,72
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	2,0
			Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77	кг	0,005
			Спирт этиловый ректифицированный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	0,043
E13-48.4	в кирпич	«	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,3
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	2,5
			Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77	кг	0,005
			Спирт этиловый ректифицированный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	0,043
E13-48.5	эпоксидной замазкой при укладке: плитки керамической	1 м ²	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,031
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,07
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,08
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,81
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	2,17
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,08
E13-48.6	кирпича: плашмя	1 м ²	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,05
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-64	кг	0,15
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА)	кг	0,1

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-48.7	на ребро	«	технический, марка А, ТУ 49-2529-62		
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,04
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	2,48
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,1
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,08
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,22
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,15
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,48
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	3,56
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,15
E13-48.8	полимерзамазкой ЭСД-2 при укладке: плитки	1 м ²	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,02
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,3
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,04
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,37
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	1,13
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,04
E13-48.9	кирпича: плашмя	1 м ²	Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,63
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,08
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,79
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	2,37
E13-48.10	на ребро	«	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,06
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,92
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,12
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,15
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	3,45
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,06

Таблица 13-49. Пропитка щебня, уложенного в днища аппаратов, мастикой битуминоль Н-2

Состав работ: 01. Приготовление мастики. 02. Заливка мастики.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
Е13-49.1	Пропитка щебня, уложенного в днищах аппаратов, мастикой битуминоль Н-2	1 м ³	Асбест хризотилковый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83Е	кг	19,2
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10912-82	кг	1,96
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	т	0,108
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	т	0,108

Таблица 13-50. Окисловка швов силикатной футеровки

Состав работ: 01. Окисловка швов силикатной футеровки.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
Е13-50.1	Окисловка швов силикатной футеровки	100 м ²	Кислота серная техническая улучшенная, ГОСТ 2184-77	кг	52

Таблица 13-51. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды

Состав работ: 01. Налив и спуск воды.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
Е13-51.1	Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	1 м ³	Вода питьевая, ГОСТ 2874-82	м ³	1

Таблица 13-52. Гидрофобизация, флюатирование бетонных поверхностей

Состав

работ: 01. Очистка поверхности. 02. Приготовление раствора. 03. Нанесение раствора.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
Е13-52.1	Гидрофобизация бетонных поверхностей: водным раствором ГКЖ-10	100 м ²	Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-10, ГОСТ 10834-76	кг	7,0
Е13-52.2			раствором ГКЖ-94 в уайт-спирите	«	Вода питьевая, ГОСТ 2874-82
	Ветошь	кг			0,3
	Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-94, ГОСТ 10834-76	кг			3,7
	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг			33,3
	Ветошь	кг			0,6
	1 м ³	Щебень андезитовый фракционный, от 10 до 15 мм, М400, ГОСТ 22263-70	Щебень андезитовый фракционный, от 15 до 30 мм, М400, ГОСТ 22263-70	м ³	0,18
			Щебень андезитовый фракционный, от 15 до 30 мм, М400, ГОСТ 22263-70	м ³	0,39
			Песок кварцевый, марка ЛПК-	т	0,559

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-52.3	водной эмульсией раствора ГКЖ-94	100 м ²	5, ГОСТ 22551-77 Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-94, ГОСТ 10834-76 Желатин, ГОСТ 11293-89 Вода питьевая, ГОСТ 2874-82 Ветошь	кг кг м ³ кг	7,46 0,37 0,0302 0,3
E13-52.4	Флюатирование бетонных поверхностей: кислотой кремнефтористоводородной	«	Кислота кремнефтористоводородная 27 %-ной концентрации Вода питьевая, ГОСТ 2874-82 Ветошь	кг кг	6,89 0,028 0,3

Таблица 13-53. Приготовление химически стойких смесей

Состав

работ: 01. Сушка инертных наполнителей. 02. Просеивание наполнителей. 03. Смешивание наполнителей с кремнефтористым натрием. 04. Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление бетонной смеси и растворов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-53.1	Приготовление химически стойких смесей: бетона кислотоупорного с андезитовым наполнителем класса В-30	1 м ³	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72 Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81 Щебень андезитовый фракционный, от 5 до 10 мм, М400, ГОСТ 22263-70	т кг т м ³	0,559 48,0 0,32 0,09
E13-53.2	силикатполимер-бетона класса В-30	«	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72 Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81 Щебень андезитовый фракционный, от 15 до 30 мм, М400, ГОСТ 22263-70 Песок кварцевый марки ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	т кг т м ³ т	0,426 53,0 0,32 0,48 0,639
E13-53.3	силикатполимер-раствора	«	Спирт фуриловый, сорт 1, ГОСТ 59-127-73 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72 Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81 Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	кг т кг т т	11,0 0,69 70,0 0,496 0,641

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
			Спирт фуриловый, сорт 1, ГОСТ 59-127-73	кг	15,0

Таблица 13-54. Укладка химически стойких смесей

Состав работ: 01. Укладка бетонной смеси или раствора в подготовленную опалубку.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-54.1	Укладка химически стойких смесей: бетона	1 м ³	Бетон тяжелый класса В30, ГОСТ 7473-85	м ³	1,015
E13-54.2		«	Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м ³	1,02

Таблица 13-55. Гидроизоляция бетонных поверхностей

Состав работ: 01. Выравнивание поверхности. 02. Приготовление составов. 03. Нанесение гидроизоляции на поверхность. 04. Уход за покрытием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-55.1	Гидроизоляция бетонных поверхностей: полимерцементным составом толщиной слоя 20 мм на: ГКЖ-10	100 м ²	Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-10, ГОСТ 10834-76	кг	6,0
E13-55.2			«	Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³
				Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	т
			Латекс СКС-65-ГП, ГОСТ 10564-75	кг	6,7
			Мастика битумно-бутилкаучуковая, ТУ 21-27-39-77	кг	100
			Опилки древесные, ГОСТ 18320-78	м ³	5,1
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м ³	1,54
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	т	1,11
			Латекс СКС-65-ГП, ГОСТ 10564-75	кг	22,7
			Мастика битумно-бутилкаучуковая, ТУ 21-27-39-77	кг	100
			Опилки древесные, ГОСТ 18320-78	м ³	5,1

Таблица 13-56. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов

Состав работ: 01. Установка и сборка элементов лесов. 02. Устройство настилов, ограждений, ходовых лестниц. 03. Разборка лесов со спуском, сортировкой и укладкой элементов в штабель.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-56.1	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов: высотой до 20 м	100	Элементы лесов	1	0,014
		м ² вертикальной проекции лесов	металлические	комплект	
E13-56.2	на каждые 2 м при изменении высоты лесов добавлять или исключать	«	Щиты настила, толщ. 40 мм, П с.	м ²	40,5
		«	Элементы лесов	1	0,002
			металлические	комплект	
			Щиты настила, толщ. 40 мм, П с.	м ²	5,1

Таблица 13-57. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски металлоконструкций

Состав работ: 01. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-57.1	Устройство и разборка средств подмащивания для окраски металлоконструкций: покрытий зданий и сооружений	1 т окрашиваемых конструкций	Лестницы стальные	кг	21,0
			Площадки стальные	т	0,125
			Щиты настила, толщ. 40 мм, П с.	м ²	26,7
E13-57.2	колонн, связей, балок, фахверка и других элементов зданий и сооружений	«	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	кг	14,0
			Лестницы стальные	кг	8,75
			Площадки стальные	кг	52,1
			Щиты настила, толщ. 40 мм, П с.	м ²	11,125
			Конструкции стальные приспособлений для монтажа	кг	14,0

Таблица 13-58. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски металлоконструкций эстакад и галерей

Состав работ: 01. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-58.1	Устройство и разборка средств подмащивания для окраски металлоконструкций эстакад и галерей	1 м ² горизонтальной проекции сооружения	Лестницы стальные	кг	7,0
			Площадки стальные	кг	42,0
			Щиты настила, толщ. 40 мм, П с.	м ²	8,9
			Конструкции стальные приспособлений для монтажа	кг	11,2

Раздел 8. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

Таблица 13-59. Покрытие металлизацией с использованием проволоки из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 01. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Покрытие металлизацией				

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы								
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход						
E13-59.1	с использованием проволоки из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм: при производстве работ на строительной площадке: поверхностей наружных:		Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	1,13						
						плоских	1 м ²				
						E13-59.2	криволинейных	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,37
										кг	1,13
						E13-59.3	металлоконструкций решетчатых	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,37
										кг	2,8
						E13-59.4	поверхностей емкостей внутренних	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,91
										кг	1,41
						E13-59.5	швов сварных монтажных: наружных	1 м ²	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,36
										кг	2,0
E13-59.6	внутренних	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,65						
				кг	2,0						
E13-59.7	деталей мелких	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,65						
				кг	2,23						
E13-59.8	трубопроводов диаметром: до 100 мм	1 м ²	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,76						
				кг	2,25						
E13-59.9	до 500 мм	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,76						
				кг	2,0						
E13-59.10	свыше 500 мм	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	0,65						
				кг	1,7						

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-59.11	стыков сварных трубопроводов диаметром: до 100 мм	1 м ²	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,56
E13-59.12			Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	2,48
E13-59.12	до 500 мм	«	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,81
E13-59.13	свыше 500 мм	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	2,25
E13-59.13			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,72
E13-59.14	при производстве работ в мастерской: поверхностей плоских	1 м ²	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	2,0
E13-59.14			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,65
E13-59.15	деталей мелких	«	Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	0,37
E13-59.15			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	2,23
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,76

Таблица 13-60. Покрытие металлизацией с использованием алюминиевой проволоки диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 01. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-60.1	Покрытие металлизацией с использованием алюминиевой проволоки диаметром до 1,5 мм: при производстве работ на строительной площадке: поверхностей наружных: плоских	1 м ²	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	0,62
E13-60.2			Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.2	криволинейных	«	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	0,62
E13-60.3	металлоконструкций решетчатых	«	Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.3			Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	1,55
E13-60.4	поверхностей емкостей внутренних	«	Кислота ортофосфорная	кг	0,15
E13-60.4			Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	0,78
			Кислота ортофосфорная	кг	0,14

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-60.5	швов сварных монтажных: наружных	1 м ²	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	1,1
E13-60.6	внутренних	«	Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.7	деталей мелких	«	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	1,1
E13-60.8	трубопроводов диаметром: до 100 мм	«	Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.9	до 500 мм	«	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	1,24
E13-60.10	свыше 500 мм	«	Кислота ортофосфорная	кг	0,15
E13-60.11	стыков сварных трубопроводов диаметром: до 100 мм	1 м ²	Проволока алюминиевая (АМЦ), диам. 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	1,25
E13-60.12	до 500 мм	«	Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.13	свыше 500 мм	«	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	1,1
E13-60.14	при производстве работ в мастерской: поверхностей плоских	«	Кислота ортофосфорная	кг	0,135
E13-60.15	деталей мелких	1 м ²	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	0,63
		«	Кислота ортофосфорная	кг	0,13
		«	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78Е	кг	1,26
		«	Кислота ортофосфорная	кг	0,14