



DEFENCE CHEMICALS

профессиональные химстойкие составы

Инструкция

«Клей эпоксидный двухкомпонентный химически стойкий «ДИФЕНС-ЭК»

ТУ 5716-002-50697319-2015

СГР № KG.11.01.09.008.E.000032.01.18 от 12.01.18 г.

Высокая механическая прочность и адгезия к различным типам оснований. Позволяет создавать гидроизоляционный подплиточный слой. Минимальная усадка и отсутствие усадочных трещин. Высокая пластичность готового клеевого состава после смешивания компонентов.

Химическая стойкость к действию большинства минеральных и органических кислот низкой и средней концентрации, щелочам, воде, нефтепродуктам и некоторым растворителям.

Не рекомендуется для заполнения деформационных и технологических швов!

Область применения:

Клей предназначен для укладки плитки и кирпичей при облицовке строительных конструкций и сооружений и футеровки технологического оборудования. Возможно применение в помещениях пищевого назначения (без непосредственного контакта с пищей).

Исходное состояние:

Компонент А – густая паста, Компонент Б – слабвязкая жидкость.

Состав:

Модифицированный эпоксидный состав, мелкодисперсный наполнитель и наполнитель, целевые добавки, смесевой отвердитель аминного типа.

Упаковка: Ведро пластиковое 10 кг (9,5 +0,5)

Порядок эксплуатации клея «ДИФЕНС-ЭК»

Подготовка поверхности: Основание следует тщательно очистить от пыли, подвижных частиц, окалин, жировых и масляных пятен. Для укрепления поверхности бетона необходимо использовать соответствующие эпоксидные грунтовки. Для этих целей подойдет пропитка для бетона «Дифенс-праймер MPS». Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4%.

Подготовка клеевого состава к использованию:

Приготовление клеевого состава производят на месте проведения работ путем тщательного перемешивания компонентов. Для этого необходимо вскрыть флакон/ведерко (в зависимости от упаковки) с составом Б (маловязкая жидкость) и вылить его в ведро с составом А (вязкая паста). Данные компоненты необходимо смешивать непосредственно в ведре механическим миксером или при помощи низко-оборотистой (300-400 оборотов в минуту) электрической дрели, оснащенной специальной смешивающей насадкой. Смешивание необходимо производить не менее 2-х минут до образования однородной смеси без полосок и комочков.

Применение клеевого состава: Готовый состав нанести с помощью зубчатого шпателя на подготовленную (сгрунтованную) площадь укладки, которую можно облицевать в течение 30- 40 минут. Толщина подплиточного слоя и размер зубцов шпателя подбирается в зависимости от типоразмера плитки. Для больших размеров кислотоупорной плитки (толщиной от 20 мм) и в местах, подверженных сильным интенсивным механическим нагрузкам, толщину слоя клея необходимо выдерживать не менее 3 мм и глубина заполнения швов клеем не должна быть менее 1/3 от толщины плитки. Плитку уложить на клеевой слой и прижать, обеспечивая контакт с облицовочной поверхностью. При попадании клея на лицевую сторону плитки ее необходимо **немедленно очистить** влажной губкой. При задержке с очисткой поверхности (по истечении 40 минут) полосы и пятна можно удалить 10% раствором спирта или растворителями: ацетон/толуол. Если состав уже успел отвердеть (3-4 часа), очистка поверхности затруднена и возможна только механическим путем. Время работы с клеевым составом зависит от температуры воздуха в помещении проведения работ. При этом следует учитывать, что температура поверхности пола может отличаться от температуры воздуха в помещении.

Рекомендуемая рабочая температура применения клея находится в интервале от +18°C до + 23°C. Именно при таком температурном режиме клеевой состав имеет оптимальную вязкость и реакционную способность смолы. **Время жизни клеевой смеси при этом будет равно 40 минутам.**

Расход: Расход клея «Дифенс-ЭК» зависит от типа применяемых изделий и по справочным данным при рекомендованной толщине слоя в 4-5 мм составляет примерно 5-6 кг/1 м² плитки (без разделки швов).

Транспортировка и хранение:

Компоненты кислотоупорного клея «Дифенс-ЭК» необходимо хранить в герметично закрытой таре в крытых складских помещениях. При транспортировке и хранении клея при отрицательной температуре окружающей среды распаковка тары должна производиться не ранее, чем через 24 часа после их выдержки при температуре 23°C +/- 5°C. При необходимости (после хранения при низкой температуре или при образовании кристаллов) перед перемешиванием компонент А прогреть при температуре (55±5) °C в течение 10-15 минут. Например, на водяной бане или тепловыми пушками.

Меры предосторожности:

Производить работы с клеем строго в резиновых перчатках и очках. Избегать попадания в глаза и на кожу. При попадании на кожу немедленно промойте ее водой. При попадании в глаза немедленно промойте их водой. При необходимости обратитесь к врачу. При работе использовать средства индивидуальной защиты.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией. Работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНИП). Инструкция не заменяет профессиональной подготовки исполнителя. В каждом конкретном случае применения, имеющего отклонения от инструкции, требуется опытная проверка. Инструкция производителя носит рекомендательный характер и не может являться основанием для предъявления претензий имущественного характера.

Технические характеристики:

Начало использования поверхности (при t 20 ⁰ C):	
- для пешеходной нагрузки	через 24 часа
- для химической и полной механической нагрузки	через 7 суток
Предел прочности при сжатии, Мпа, не менее	50
Предел прочности на растяжение, Мпа, не менее	22
Адгезия:	
- к бетону, Мпа, не менее	3,5
- к керамике, базальту, Мпа, не менее	2
Коэффициент кислотостойкости, %, не менее	95
Коэффициент щелочестойкости, %, не менее	95
Жизнеспособность состава при t 20± 3° C, мин., не менее	40

Температура использования готовой поверхности от -30°C до +100°C.

Общество с ограниченной ответственностью «АНДЕЗИТ-НН»

ИНН/КПП 5249097014/524901001

606000, Нижегородская обл., г. Дзержинск, шоссе Речное, д. 17, офис 1,

☎(8313) 209-349, 209-259 🌐andezit-nn.ru ✉info@andezit-nn.ru